

Schweißzertifikat

GSIMü-EN1090-2.00390.2014.002

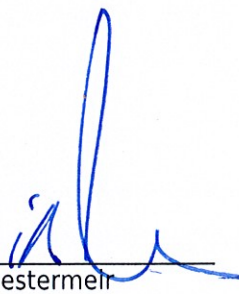
in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

Hersteller	IBS Technics GmbH Gemeindewald 4-6 DE 86672 Thierhaupten
Technische Spezifikation	EN 1090-2:2008+A1:2011
Ausführungsklasse	EXC4 nach EN 1090-2
Schweißprozess(e) (Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)	111, 135 (teilmechanisch), 141 (manuell)
Werkstoffgruppe	1.1, 1.2 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 10, 8.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson (Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)	Josef Skultety, EWE geb. am: 05.09.1956
Vertreter (Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)	-
Bestätigung	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.
Gültigkeitsbeginn	11.08.2015
Gültigkeitsdauer	14.07.2018
Bemerkungen	siehe Rückseite

Ausstellungsort/-datum

München, 04.09.2015
Heidobler/hs/krg




Westermeir
Vertreter des Leiters der
Prüfstelle

Schweißzertifikat

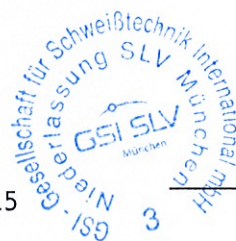
GSIMü-EN1090-3.00033.2014.002

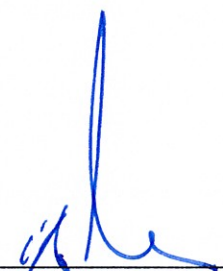
in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1
zum Schweißen von Aluminiumtragwerken nach DIN EN 1090-3

Hersteller	IBS Technics GmbH	
	Gemeindewald 4-6 DE 86672 Thierhaupten	
Technische Spezifikation	EN 1090-3:2008	
Ausführungsklasse	EXC4 nach EN 1090-3	
Schweißprozess(e) (Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)	131 (teilmechanisch), 141 (manuell)	
Werkstoffgruppe	22, 23.1, 23.2 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-3, Tabelle 1 und 2	
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson (Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)	Josef Skultety, EWE	geb. am: 05.09.1956
Vertreter (Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)	-	
Bestätigung	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.	
Gültigkeitsbeginn	11.08.2015	
Gültigkeitsdauer	14.07.2018	
Bemerkungen	siehe Rückseite	

Ausstellungsort/-datum

München, 04.09.2015
Heidobler/hs/krig




Westermeir
Vertreter des Leiters der
Prüfstelle

Welding Certificate

GSIMü-EN1090-2.00390.2014.002

in accordance with EN 1090-1, table B.1, its hereby declared:
The manufacturer has produced evidence that he fulfills the requirements of the European standard EN 1090-2 for execution of structural steel components

Manufacturer	IBS Technics GmbH Gemeindewald 4-6 DE 86672 Thierhaupten	
Technical specification	EN 1090-2:2008+A1:2011	
Execution class(es)	EXC4 according to EN 1090-2	
Welding Process(es) (Reference no. acc. to DIN EN ISO 4063)	111, 135 (partly mechanized), 141 (manually)	
Material Group	1.1, 1.2 according to CEN ISO/TR 15608 and EN 1090-2, table 2 and 3 10, 8.1 according to CEN ISO/TR 15608 and EN 1090-2, table 4	
Responsible Welding Coordinator (Title, Surname, Name, Qualification, Date of birth)	Josef Skultety, EWE	born on: 05.09.1956
Substitute (Title, Surname, Name, Qualification, Date of birth)	-	
Confirmation	All provisions concerning welding as described in the above mentioned technical specification(s) were applied.	
Validity start	11.08.2015	
Period of validity	14.07.2018	
Remarks	see reverse	

Place and date of issue

München, 04.09.2015
Heidobler/hs/krq


Westermeir
Deputy head of certification
certification office



Certificat de soudage

GSIMü-EN1090-2.00390.2014.002

conforme à la norme EN 1090-1, tableau B.1
pour le soudage de charpentes en acier selon la norme EN 1090-2

Fabricant	IBS Technics GmbH Gemeindewald 4-6 DE 86672 Thierhaupten
Spécifications techniques	EN 1090-2:2008+A1:2011
Classe d'exécution	EXC4 selon la norme EN 1090-2
Procédé(s) de soudage (Référence à la norme EN ISO 4063)	111, 135 (en partie mécanisée), 141 (manuellement)
Groupe de matières primaires	1.1, 1.2 selon CEN ISO / TR 15608 et EN 1090-2, tableau 2 et 3 10, 8.1 selon CEN ISO / TR 15608 et EN 1090-2, tableau 4
Coordinateur en soudage responsable (Titre, prénom, nom, qualification, Date de naissance)	Josef Skultety, EWE né le 05.09.1956
Suppléant(s) (Titre, prénom, nom, qualification, Date de naissance)	-
Confirmation	Sur la base des règlements de la spécification technique ci-dessus, les exigences concernant le soudage sont remplis.
Date de début de validité	11.08.2015
Durée de validité	14.07.2018
Remarques	cf. au verso

Lieu/Date d'établissement

München, 04.09.2015
Heidobler/hs/krg


Westermeir

Chef adjoint de l'organisme de certification

Welding Certificate

GSIMü-EN1090-3.00033.2014.002

in accordance with EN 1090-1, table B.1, its hereby declared:
The manufacturer has produced evidence that he fulfills the requirements of the European standard EN 1090-3 for execution of structural aluminium components

Manufacturer	IBS Technics GmbH	
	Gemeindewald 4-6 DE 86672 Thierhaupten	
Technical specification	EN 1090-3:2008	
Execution class(es)	EXC4 according to EN 1090-3	
Welding Process(es) (Reference no. acc. to DIN EN ISO 4063)	131 (partly mechanized), 141 (manually)	
Material Group	22, 23.1, 23.2 according to CEN ISO/TR 15608 and EN 1090-3, table 1 and 2	
Responsible Welding Coordinator (Title, Surname, Name, Qualification, Date of birth)	Josef Skultety, EWE	born on: 05.09.1956
Substitute (Title, Surname, Name, Qualification, Date of birth)	-	
Confirmation	All provisions concerning welding as described in the above mentioned technical specification(s) were applied.	
Validity start	11.08.2015	
Period of validity	14.07.2018	
Remarks	see reverse	

Place and date of issue

München, 04.09.2015
Heidobler/hs/krq


Westermeir
Deputy head of certification
certification office

Certificat de soudage

GSIMü-EN1090-3.00033.2014.002

conforme à la norme EN 1090-1, tableau B.1
pour le soudage de charpentes en aluminium selon la norme EN 1090-3

Fabricant	IBS Technics GmbH Gemeindewald 4-6 DE 86672 Thierhaupten
Spécifications techniques	EN 1090-3:2008
Classe d'exécution	EXC4 selon la norme EN 1090-3
Procédé(s) de soudage (Référence à la norme EN ISO 4063)	131 (en partie mécanisée), 141 (manuellement)
Groupe de matières primaires	22, 23.1, 23.2 selon CEN ISO / TR 15608 et EN 1090-3, tableau 1 et 2
Coordinateur en soudage responsable (Titre, prénom, nom, qualification, Date de naissance)	Josef Skultety, EWE né le 05.09.1956
Suppléant(s) (Titre, prénom, nom, qualification, Date de naissance)	-
Confirmation	Sur la base des règlements de la spécification technique ci-dessus, les exigences concernant le soudage sont remplies.
Date de début de validité	11.08.2015
Durée de validité	14.07.2018
Remarques	cf. au verso

Lieu/Date d'établissement

München, 04.09.2015
Heidobler/hs/krig


Westermeir

Chef adjoint de l'organisme de certification